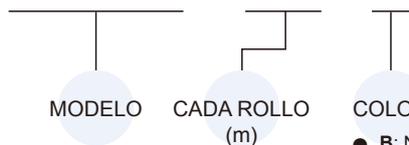




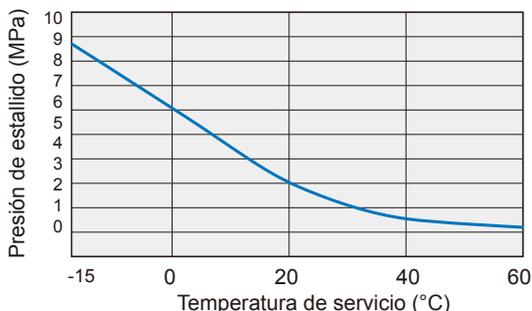
Ejemplo de pedido

UM0425 – 100 – B



- MODELO** **CADA ROLLO (m)** **COLOR**
- B: Negro
 - BU: Azul
 - CB: Azul transparente
 - O: Naranja
 - G: Verde
 - Y: Amarillo
 - R: Rojo
 - T: Transparente

Curva de presión de estallido (Valor de referencia)



Especificación

Modelo	UM*
Medio	Aire
Presión de funcionamiento máx.	116 psi (0.8 MPa)(65%RH at 20°C) (*1)
Vacío de trabajo	-29.5in.Hg (-100 kPa)
Temperatura ambiente	-5~+140°F(-15~+60°C) (Sin congelación)

* 1. El presión de funcionamiento máx. es el valor a 65% RH y 20°C. Cuando se usa con otras temperaturas. Por favor tome un valor de seguridad suficiente teniendo en cuenta la curva de presión de estallido de la izquierda. Cuando el tubo se aplica a las partes en móviles con vibración y curvatura, la temperatura puede aumentar debido al recalentamiento por la generación de calor de molécula y producir roturas en el tubo.

Tubo PU marca Mindman

Modelo	DI×DE (mm)	Cada rollo (m)	Colores disponibles
UM0425	2.5×4	100	B, BU, CB, O, G, Y, R, T
UM0640	4×6	100	B, BU, CB, O, G, Y, R, T
UM0850	5×8	100	B, BU, CB, O, G, Y, R, T
UM1065	6.5×10	100	B, BU, CB, O, G, Y, R, T
UM1280	8×12	100	B, BU, CB, O, G, Y, R, T

Colores disponibles

- Negro(B), ● Azul(BU), ● Azul transparente(CB), ● Naranja(O), ● Verde(G), ● Amarillo(Y), ● Rojo(R), ○ Transparente(T)

Medición del radio de curvatura mínimo y el radio mínimo de montaje

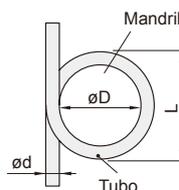
Modelo	Radio de curvatura min. (mm)	Radio de montaje min. (mm)	Peso (g/m)
UM0425	10	15	9
UM0640	15	23	19
UM0850	15	23	36
UM1065	20	30	54
UM1280	30	45	74

Radio de curvatura mínimo (Método JIS)

Método JIS (basado en JIS B8381)

El radio del mandril se mide cuando el tubo se enrolla firmemente alrededor del mandril (barra redonda) y el ratio de deformación llega al 25%.

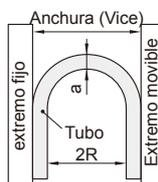
Condiciones de medición: 20°C, 65%RH



$$N = 1 - \frac{L - D}{2d} \times 100$$

- N=ratio de deformación (%) valor estándar menor que 25%
- d=Diámetro del tubo (mm)
- L=Medida (mm)
- D=Diámetro del mandril (mm)

Radio de montaje mínimo (método Vice)



- Fije el tubo como se muestra a la izquierda y acerque el extremo móvil al extremo fijo gradualmente.
- Mida R cuando la dimensión "a" se deforme un 25% del valor inicial.